

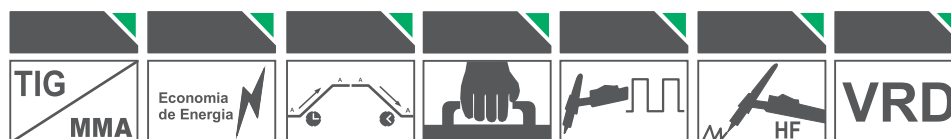
SOLTIG 200 DIGITAL PULSE

Processos: Eletrodo Revestido (MMA)
TIG DC
TIG DC Pulsado



Características e benefícios

- Pequena, leve e portátil. Fácil de transportar.
- Ignição do arco com alta frequência, arco estável, menos respingos e excelente controle do arco.
- Controle MCU, ajuste multi-parâmetros para um perfeito desempenho na soldagem, penetração profunda.
- HOT START automático para abertura de arco no processo Eletrodo Revestido.
- Adequado para soldagem de todos os tipos de eletrodos, ácidos e básicos.
- Ajuste de tempo de rampa de subida e descida, ajustes de pré-gás e pós gás.
- Controle total da onda de pulso, incluindo ciclo do pulso, corrente base/corrente de pico e frequência de pulso de alta velocidade.
- Proteções contra superaquecimento, sobrecarga de corrente e picos de tensão.



SOLTIG 200 DIGITAL PULSE

Tensão de alimentação (V)	220V—1F
Frequência nominal (HZ)	50/60Hz
Corrente de alimentação (A)	20,9
Potência máxima absorvida (KVA)	4,5
Ciclo de trabalho (40°C)	200Z a 40%
Tensão de circuito aberto (OCV)	Y (VRD) 60
Faixa de corrente (A)	20-160
MMA Arc Force (A)	50
Hot start (A)	50
Faixa de corrente (A)	10-200
Pré-gás/Pós-gás (seg)	0,5/2
Corrente inicial / final (A)	10-200
Rampa de Subida/Descida (seg)	0,1-10
TIG Corrente de base (A)	10-200
Frequência de pulso (Hz)	0.2-20
Ciclo de pulso (%)	15%-85%
Modo de Disparo	2T/4T
Método de ignição do arco	Alta Frequência
Classe de proteção	IP23
Classe de isolamento	F
Dimensões C x L x A (mm)	389*155*299
Peso (kg)	9,5

Apresentação da Máquina

- 1 Fonte de energia
- 1 Cabo de conexão 3m
- 1 Tocha TIG
- 1 Cabo de aterramento de 3m com braçadeira e engate rápido
- 1 Engate rápido

☎ 0800 709 9000

✉ atendimento@sac.whitemartins.com.br

 **WHITE MARTINS**