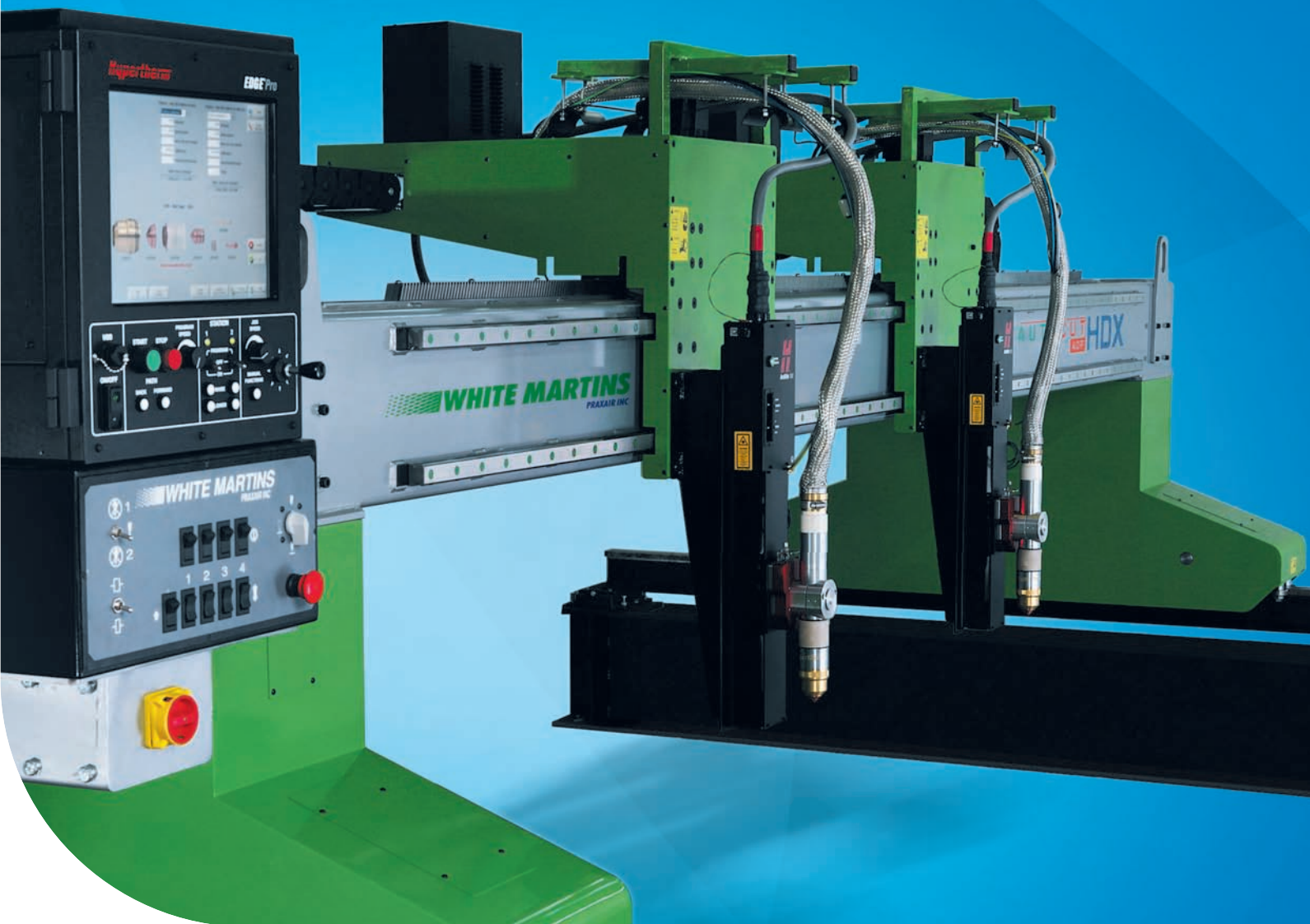


**AUTOCUT 4.0P  
HDX/2HDX**

Robustez e alta velocidade com a  
garantia de cortes de alta precisão.



# AutoCut 4.0P HDX/2HDX

A AutoCut 4.0P é uma máquina CNC para corte de chapas de aço-carbono, aço inoxidável e alumínio, utilizando plasmas de alta precisão ou convencionais, podendo também ser equipada com Estações Oxicombustíveis para corte de chapas de aço-carbono. Disponível em dois modelos: HDX, para corte de uma chapa, e 2HDX, para corte simultâneo de duas chapas.

Sua construção em forma de pórtico estrutural com dupla motorização possui excelente distribuição de peso, extrema rigidez e baixo centro de gravidade, garantindo o excepcional desempenho dinâmico do conjunto.

O deslocamento dos carros longitudinais sobre trilhos ferroviários retificados (TR 45) e o dos carros transversais sobre guias lineares de alta precisão, ambos com engrenamento por pinhão e cremalheira helicoidal de alta precisão, são tracionados por servomotores CA de 1300W e Caixas de Redução Planetárias com folga máxima de 8 arco minuto.

O engate do pinhão na cremalheira é feito por sistema eletropneumático, controlado pelo Painel de Comando. Essas características construtivas garantem que as peças programadas serão cortados com extrema precisão, excelente acabamento, alta velocidade e excelente taxa de aceleração.

A AutoCut 4.0P é destinada a estaleiros, indústrias metalúrgicas, caldeirarias e prestadores de serviços que desejam uma máquina de corte que proporcione alta precisão e excelente qualidade no corte de chapas metálicas de espessuras variadas.

A AutoCut 4.0P é a sua melhor opção nas aplicações que exigam corte de alta precisão.

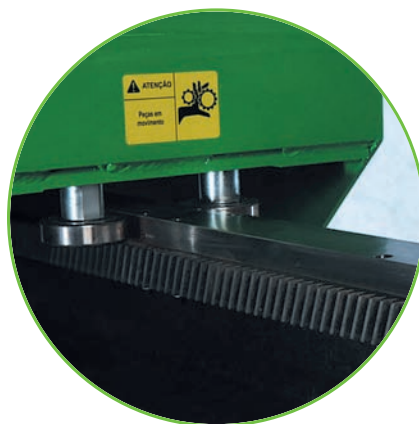
## Painel de comando

Responsável pelo controle das funções dos processos de corte e marcação, é equipado com CNC base PC. Opcionalmente, permite controlar, pelo CNC, as funções de pressão dos gases e da corrente do plasma, garantindo um elevado grau de automação.



## Servoacionamentos

Os deslocamentos transversal e longitudinal ocorrem por Servomotores de Corrente Alternada 1300W, Caixas de Redução Planetária com folga máxima de 8 arco minuto, proporcionando alta rigidez, excelente taxa de aceleração e alta velocidade. O conjunto Caixa de Redução Planetária e Servomotor CA é acoplado por um único eixo, atenuando a manutenção e a probabilidade de falhas.



## Deslocamento longitudinal

O pórtico é constituído pelo corpo central que é sustentado pelos carros longitudinais. Todo o conjunto é fabricado em aço. Os carros longitudinais têm deslocamento sobre trilhos ferroviários (TR 45) retificados que são fixados sobre uma mureta de aço (Viga "1"). Para evitar acúmulo de sujeira nos trilhos, os carros longitudinais são equipados com limpa-trilhos. A estruturação do corpo central é feita por dois tubos interligados entre si. Os carros longitudinais curtos, os trilhos altos e o corpo central estruturado proporcionam menor peso e um baixo centro de gravidade para o pórtico. O conjunto pinhão/cremalheira helicoidal de alta precisão garante um deslocamento preciso, suave e silencioso.



### Base do operador

Permite ao operador deslocar-se junto com o pórtico, propiciando mais conforto e segurança na operação.

## Deslocamento transversal – carros motorizados

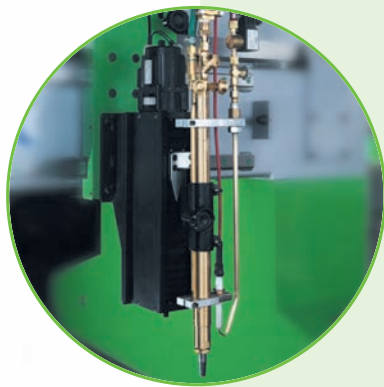
Os Carros Motorizados (nº 1 e nº 2) têm seus deslocamentos transversais sobre guias lineares duplas com motorização própria e tracionamento por pinhão/cremalheira helicoidal de alta precisão, garantindo um deslocamento preciso, suave e silencioso. O engate do pinhão na cremalheira ocorre por sistema eletropneumático, controlado pelo Painel de Comando.

Para a instalação de uma segunda Estação de Corte Plasma na AutoCut 4.0P 2HDX, é recomendada a utilização de um Carro Motorizado nº 2 para garantir a mesma precisão no deslocamento transversal em ambas as Estações Plasma. O que poderia ser comprometido caso a segunda Estação Plasma fosse montada em um Carro Escravo, sem motorização própria, dependendo de ser arrastado por fita de tração. Pois, com o maior distanciamento entre as Estações Plasma, na máquina mais larga (2HDX), aumentaria o risco de não conseguir uma reprodução exata do deslocamento transversal da Estação Plasma do Carro Motorizado nº 1.



## Painel de gases

Completa, com as Estações de Corte Oxidcombustível, a operacionalização do processo de corte oxidcombustível na AutoCut 4.0P. Montado ao lado do Painel de Comando, permitindo o manuseio com fácil acesso. Composto por reguladores de pressão pilotados, manômetros e válvulas solenoides, permite o ajuste preciso dos gases para o processo oxidcorte. É projetado para suprir o ajuste de gases de todas as Estações Oxidcombustíveis instaladas na AutoCut 4.0P.



## Estação de corte oxidcombustível com suporte motorizado

Executa corte pelo processo oxidcombustível, controlada pelo Painel de Comando ou pelo programa inserido no CNC. Opcionalmente, pode ser equipada com acendimento automático, permitindo automação total do processo de corte oxidcombustível.

## Estação de corte a plasma

Executa corte pelo processo plasma, permitindo processar peças em aço-carbono, aço inoxidável, alumínio e outros metais. É equipada com Controle de Altura Eletrônico (controle por arco voltaico) e com Posicionamento Inicial de Corte (IHS). Garante a manutenção da distância entre o bico de corte e a chapa, proporcionando melhor qualidade na superfície cortada e maior vida útil dos consumíveis da Tocha Plasma. Pode ser equipada com sensor de colisão, que atenua as chances de danos durante a colisão da tocha com qualquer obstáculo. Excelente resposta de correção, adequada para operação com plasma de alta precisão. Opcionalmente, os gases e a corrente do plasma podem ser controlados direto pelo CNC, permitindo mudar do processo de corte para o processo de marcação plasma e vice-versa, sem qualquer interrupção na execução do programa.

## Software de programação gráfica (Nesting)

Software de última geração para programação gráfica de peça ou arranjo de peças (Nesting) a serem executadas na AutoCut 4.0P. Utilizável em computadores com plataforma de hardware base PC, de fácil operação, com alto grau de interação com o usuário e total compatibilidade com o CNC. As peças podem ser importadas de outros CADs que apresentem extensão de arquivo .dxf ou .dwg. Disponível para execução de arranjos de peças (Nesting) no modo automático.

## Veja o que faz a AutoCut 4.0P ser a melhor opção:

Dados Técnicos	
Dados Técnicos	Especificação
Alimentação Elétrica (sem plasma)	220V/3 fases/60Hz/7KVA
Precisão de Posicionamento	+/- 0,1mm
Faixa de Velocidade de Corte	HDX - De 0 a 10 m/min   2HDX - De 0 a 7,5 m/min
Velocidade Máxima de Deslocamento	HDX - 20 m/min   2HDX - 15 m/min
CNC	Base PC
Servomotores CA Longitudinais e Transversais	1.300W
Servoacionamentos CA Digital Longitudinais e Transversais	1.300W
Tração Motorizada Longitudinal Dupla	Pinhão/Cremalheira Helicoidal com Engate Eletropneumático
Tração Motorizada Transversal	Pinhão/Cremalheira Helicoidal com Engate Eletropneumático
Caixas de Redução Planetária Longitudinais e Transversais	< 8 Arco Minuto
Guias Lineares Transversais Duplas	Largura do Trilho de 35mm
Ferramentas de Corte (acessório)	Máximo de 5
Ferramentas de Oxicorte (acessório)	Máximo de 4
Ferramenta de Corte Plasma (acessório)	Máximo de 2
Ferramenta de Corte em Chanfro (acessório)	Máximo de 2
Ignição Automática para Ferramenta Oxicom bustível (acessório)	Alta Tensão
Espessura Máxima de Corte Oxicom bustível	200mm
Sensor de Altura para Ferramenta Plasma (acessório)	Eletrônico com IHS (altura inicial de corte)
Sensor de Colisão para Ferramenta Plasma (acessório)	Magnético
Espessura Máxima de Corte Plasma	Conforme Informado no Manual do Plasma
Botão de Emergência	No Painel e também na Extremidade Oposta do Pórtico
Comunicação de Dados	Porta USB e Rede Computacional
Módulos de Trilho Longitudinal (acessório)	2 e 3m
Comprimento de Trilho Longitudinal Máximo	30m (maior comprimento, por consulta)
Comprimento de Ocupação do Pórtico (garagem)	2.500mm
Distância entre Trilhos (aproximada)	HDX - 5.000mm   2HDX - 10.000mm
Largura Total da Máquina (aproximada)	HDX - 6.500mm   2HDX - 11.500mm
Altura Total da Máquina (aproximada)	2.000mm

Componentes do Sistema x Capacidade de Corte			
Número de Carros Mestre (até 2 ferramentas/carro)	Número de Carros Escravo (1 ferramenta/carro)	Curso Transversal Útil de Corte HDX	Curso Transversal Útil de Corte 2HDX
1	0	3.500mm	7.000mm
1	1	3.200mm	6.400mm
1	2	2.900mm	5.800mm
1	3	2.600mm	5.200mm
2	0	3.000mm	6.000mm

### Assistência Técnica com cobertura nacional: mais uma vantagem exclusiva da White Martins para você!

A White Martins dispõe de uma equipe de técnicos especializados – treinados em centros técnicos nacionais e internacionais –, capazes de oferecer a mais profissional e eficaz assessoria de corte.

A White Martins está à sua disposição para atendê-lo rapidamente, onde quer que você esteja.



Central de Relacionamento  
**0800 709 9000**  
[www.whitemartins.com.br](http://www.whitemartins.com.br)