

# TIG

## SOLTIG 315 AC/DC

**Processos: Eletrodo Revestido (MMA)**  
**TIG AC/DC**  
**TIG DC PULSADO**  
**TIG AC**  
**TIG AC PULSADO**

### Características e benefícios

- Fonte inversora e totalmente digital. O aumento da corrente durante o início do arco, é otimizado, o que torna a soldagem no alumínio isenta de defeitos.
- Mais opções de formato de onda: quadrada (suave e avançada), senoidal, triangular e mista, que atendem à vários tipos de metal base e dimensões.
- Recurso de arco sincronizado
- Todos os parâmetros podem ser precisamente pré-definidos
- Armazena até 30 parâmetros de soldagem diferentes
- Controle remoto, ajusta a corrente de soldagem e a corrente de pico (Opcional)
- Possui display de corrente e tensão
- Possui proteção térmica
- Eletrodo revestido: Ajuste da corrente do arco, da corrente de potência de arco, início suave do arco



### SOLTIG 315 AC/DC

Tensão de alimentação (V)	220/380/440 — 3F
Frequência nominal (Hz)	60 (Hz)
Corrente de alimentação (A)	28/16/13
Potência máxima absorvida (KVA)	13.6
Ciclo de trabalho (40°C)	60% a 315A
Tensão de circuito aberto (OCV) (MMA /TIG)	45 /90
<b>MMA</b>	
Faixa de corrente (A)	5-315
Arc force (A)	10-200
Pré-gás/Pós-gás (seg)	OFF-10/OFF-60
Corrente inicial / final (A)	5-315
Rampa de Subida/Descida (seg)	OFF-10 /OFF-15
<b>TIG</b>	
Corrente de pico (A)	5-315
Frequência de pulso (Hz)	0.2-250
Ciclo de pulso (%)	15%-85%
Frequência AC (Hz)	40-250
Balanco CA (%)	-50 ~ +40
Classe de isolamento	F
Classe de proteção	IP23
Dimensão c x L x A (mm)	655*324*546
Peso (kg)	53

### Apresentação da Máquina

- 1 Fonte de energia
- 1 Cabo de alimentação 3m
- 1 Cabo de soldagem 3m
- 1 cabo de aterramento 3m
- Tocha TIG (opcional)
- Sistema de refrigeração a água (opcional)
- Controle remoto: Pedal (opcional)

☎ 0800 709 9000

✉ atendimento@sac.whitemartins.com.br

**WHITE MARTINS**